

SPECIFICHE TECNICHE DI PRODOTTO

GL EP/2 AAP 65L BLU

Mod. KART/SPEEDY-MAX – KART/PRO-MAX – KART400/MAX – KART550/MAX – KART600/MAX – KART2000/MAX – KART4000/MAX – KART18/MAX – FT50/MAX – FT180/MAX

| | |
|--------------------------------|--|
| *Addensante | SAPONE di LITIO |
| *Olio base | MINERALE/ESTERE |
| Solidi lubrificanti | - |
| Additivi | AO/AR/AW/CI/EP/PV/PO |
| *Colore | BLU |
| *Aspetto | OMOGENEO, MOLTO ADESIVO, ESTREMAMENTE FILANTE |
| *Grado NLGI (ASTM D217) | (2) |

CARATTERISTICHE

| | Metodo di analisi | Unità di misura | Valore | | |
|---|-------------------|-------------------|--------|-------|-------|
| | | | Min. | Tip. | Max. |
| *Penetrazione non manipolata a 25°C | ASTM D217 | 0,1 mm | 245 | 265 | 280 |
| *Penetrazione manipolata 60 colpi a 25°C | ASTM D217 | 0,1 mm | 245 | 265 | 280 |
| Penetrazione manipolata 10.000 colpi a 25°C | ASTM D217 | 0,1 mm | | ± 20 | |
| *Punto di goccia | ASTM D566 | °C | 170 | 175 | |
| Water washout test (1 ora a 79°C) | ASTM D1264 | % | | 3 | 5 |
| Prova 4 sfere EP – carico di saldatura (10 s, 1770 rpm) | ASTM D2596 | Kgf | 200 | 250 | |
| Prova 4 sfere AW – diam. Scalf. (1 h, 392 N, 1200 rpm) | ASTM D2266 | mm | | 0,21 | |
| Separazione dell'olio durante lo stoccaggio (168h a 40°C) | ASTM D1742 | % | | | <3 |
| Stabilità ossidativa (norma-Hoffman bomb) 100h | ASTM D942 | bar | | 0,15 | |
| Stabilità ossidativa (norma-Hoffman bomb) 400h | ASTM D942 | bar | | 0,65 | |
| Emcor | ISO 11007 | | | 0-0 | |
| Corrosione su rame (24h/120°C) | ASTM D4048 | | | 1-B | |
| Viscosità cinematica olio base a 40°C | ASTM D7042 | cSt | 200 | 220 | 240 |
| Viscosità cinematica olio base a 100°C | ASTM D7042 | cSt | 14 | 16 | 18 |
| Peso specifico olio base a 15°C | ASTM D1298 | g/cm ³ | 0.885 | 0,895 | 0.915 |
| Indice di viscosità olio base | ASTM D2270 | | 65 | 75 | |
| Flash point olio base | ASTM D92 | °C | 240 | 260 | |

| | | |
|---------------------------------|---------------------|----------------------|
| TEMPERATURE DI UTILIZZO: | Min -20°C | Max +120°C |
|---------------------------------|---------------------|----------------------|

| | | |
|-------------------------|--------------------------------|-------------------------------|
| CLASSIFICAZIONE: | ISO 6743-9 L-XBCHB 2 | DIN 51502 KP 2K -20 |
|-------------------------|--------------------------------|-------------------------------|

Legenda Additivi: AO=antiossidanti - AR=antiruggine - AW=antiattrito - PO=polimeri adesivanti - PV=polimeri incrementatori di I.V. - EP=estreme pressioni - AP="additive packages" - PF=polimeri funzionalizzati - CI=inibitori di corrosione

* Le caratteristiche asteriscate sono riportate sul certificato di analisi di ogni lotto di produzione